

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、是非貴社内でご覧ください！

3.配管経路の改善！ 省エネ事例のご紹介！

今回の事例では、食品工場において既設の配管経路が不要な配管経路を辿っていたり、既に使っていない配管経路と合流をしていたりと、かなり非効率な経路になっていました。その結果、各部品に余分な負荷がかかり、定期的にリークが発生していました。その度にパッキン交換が必要となり、無駄なコストが発生していました。そこで、現場の生産設備に即した配管経路に変更することによって、ロスが削減され省エネとなり、コストを大幅に削減することが出来ました。

～ 特徴 ～

1. 配管改造工事はプラントメーカーに頼めば高額になりますが、SNGでは、地域のネットワークを活かし、コストダウンが可能！
2. エアー配管・水配管・ガス配管・蒸気配管・油圧配管・ダクト配管等、多種多様な配管工事を一貫して対応可能！

蒸気配管工事



施工前



施工後



交換部品



交換作業

工場の配管は知らない合間に、不要な配管経路が発生していることが多々あります。蒸気配管の改善工事だけではなく、各種配管工事に対応しておりますので、お悩みの際はご気軽にご相談ください！

ス マ ホ de ご 安 全 に！

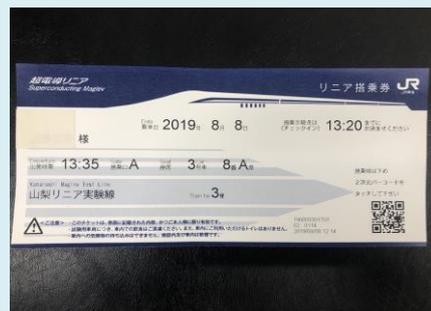
皆さま、ご安全に！

1年前の経験ですが、山梨県立リニア見学センターへリニア試乗に行ってきました。時速500kmに達した時は全くスピードを感じず、静かで快適、自動車の時速100kmの方が怖く感じました。

リニアの研究開発は1962年から始まっており、2015年には鉄道の世界最高速度時速603kmを記録しています。超電導リニアという日本固有の技術と革新的進化、安全性の素晴らしさ、そして日本の底力を見ることが出来、良い経験になりました。

2027年リニア中央新幹線、東京-名古屋間の開通予定は先に延びそうですが、今後の日本経済や社会の発展に期待したいですね。

本社営業管理 近藤



『リニア搭乗券』

1. 長時間無人加工によるコストダウン！

マシニングセンターMAM72-35Vのご紹介！

こちらは松浦機械製作所の5軸制御立形マシニングセンターです。急増している無人化・省力化のニーズに応えます。具体的に、立形マシニングセンターの「5台+オペレータ5人分」の仕事を、『これ1台+オペレータ1人に集約』することが可能です。



5軸制御立形マシニングセンター MAM72-35V

-----主な仕様-----

最大工作寸法：φ350×H315mm

工作物許容受領：60kg

回転速度：B/C 軸それぞれ50min-1、100min-1

*従来機比2倍のスピード

パレットまでの距離：450mm 主軸までの距離：280mm

～ 3つのオススメポイント ～

1. 無人自動加工化

・セミオートメーションシステムも操作容易。多品種小ロット生産の無人化を実現。残業時間削減。

2. 高い導入効果、作業効率向上

- ・昼の10時間、夜の10時間稼働で1日20時間、月600時間稼働で生産性大幅UPを実現。
- ・長時間無人加工によるコストダウンで競合より安い価格で見積可能となり、受注が大幅UP。

3. 立上げ前後のフォローもしっかり

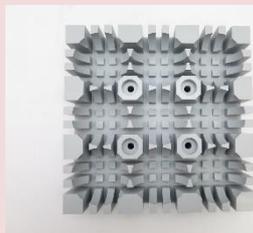
・類似サンプルもあり、実際の治工具のフォローについてもバックアップ。

2. 食品機械のお困りごと解決！

こちらは食品機械のリバースエンジニアリングのご紹介です。メーカー純正品の治具が壊れ、装置メーカーに依頼するのでは時間がかかり、コストも高くなります。そこで弊社が図面化し、リバースエンジニアリングを行い、コストダウンに繋がりました。



破損した治具



新規製作治具

弊社では図面のない部品も、**現品から図面を起こして**製作いたします！生産中止となった製品の部品も製作可能です。もちろん**図面は必要ありません**。仕様や材質、形状の変更にも迅速に対応いたします。設計や素材、加工方法など根本的な見直しを含めて、どこに相談したらいいか困っている際は、是非弊社にご相談ください。

株式会社エス・エヌ・ジー

URL: <https://www.kk-sng.com/>

新規ソリューションサイト「**中古機械センター愛知・岐阜.com**」

がオープンしました！

URL: <https://a-chukokikai.com/>

碧南本社・刈谷・三河・岐阜

〒447-0886

愛知県碧南市源氏町5丁目52番地

TEL: 0566-42-1101(代)

FAX: 0566-48-2791