

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、是非貴社内でご閲覧ください！

1. 過酷な加工現場でも測定可能なCNC三次元測定機「MiSTAR555」 検査工程の自動化提案！

設置面積を従来の門型三次元測定機の約70%に抑えた省スペースで、生産エリアで特別に環境を整えることなく高速・高精度な検査測定が実現できます。また、オンラインで測定できることでワークを測定室に持ち込む手間の省力化につながり、皆様の労働時間も短縮できます。



CNC三次元測定機設置イメージ図
ミットヨ「MiSTAR555」

----- 主な仕様 -----

- 測定範囲 570(X)×500(Y)×500(Z)mm
- 最小表示量 0.0001mm
- 本体精度(E0,MPE) (2.2+3L/1000) μm
- 案内方式 各軸共リニアガイド 最大合成駆動速度 606mm/s
- 最大合成加速度 2695mm/s² 測長方式 リニアエンコーダ
- 電源 AC100V *エア源不要

～ 3つのオススメポイント ～

- 過酷な加工現場でも使用可能な耐環境性能
 - ・10°C～40°Cの幅広い温度環境で使用可能
 - ・オイルミスト・塵埃等に対する強い汚れ耐性
- 高速かつ高精度なCNC三次元測定
 - ・複雑形状の測定物を高速で測定できるスタイラスチェンジャーを搭載
 - ・高精度の形状測定が可能なスキャニングプローブに対応
- 設置場所を選ばないコンパクトサイズ
 - ・本体構造をコンパクト化すると同時に、コントローラ・パソコンを設置台内部に格納し、設置面積を低減

2. お悩みの板金加工はエス・エヌ・ジーへ！

こちらは排水パイプの製作事例紹介です。製作費用を抑えたい、材質や形状について相談したいと要望があり、ユーザー様と打ち合わせを重ね、仕様を決めて製作しました。



排水パイプ (SUS製の板金加工)

弊社は、リバースエンジニアリングを得意としており、**図面のない部品も、現品から図面を起こして製作いたします。**これまでの豊富な経験に基づき、ユーザー様に最適なアドバイスをさせていただきます。

「メーカー純正品だから高い」「生産が中止となった部品が必要」「使用現場に合わせて製作したい」などの要望がございましたら、弊社までお気軽にご相談ください。

3. 工作機械の粉塵対策工事のご紹介！

こちらは、研削盤でワークを研削する際に飛散する粉塵や切粉でお悩みでした。そこでアルミフレームで囲いを作成し、シートにて覆いするという粉塵対策工事を行いました。出入りができるようにドアも設置しました。**工場の作業環境の改善やES向上などをご検討されている方は、是非当社にご相談ください。**

～ 特徴 ～

- お客様の予算や設備状況に応じて最適なプランをご提案！
- 現地調査から施工スケジュールの策定・施工、そして施工後のアフターケアまで万全のサポート体制です！

研削場間仕切り工事事例



施工前



アルミフレーム取付



シート取付



施工完了

工作機械の粉塵対策工事だけでなく、工作機械の移設や撤去解体工事・塗床工事など**様々な工場工事に対応**しておりますので、是非お気軽にご相談くださいませ！

スマホ de ご安全に！

皆さま、ご安全に！

私は最近趣味としてゴルフを始めました。

ゴルフは紳士のスポーツと言われてます。何故なら審判が居らず、競技の進行はすべて自己申告に委ねられ、自分で判断しゲームを進行していかなければならないからです。これは他のスポーツにはない、ゴルフだけの特徴です。審判の居ない理由として、ルールブックには「プレイヤーの一人ひとりが他のプレイヤーに対して心配りをし、規則を守ってプレーするというその誠実さに頼っている」とあるそうです。

私も営業として、これからも心配りと誠実さを武器にフィールド（工場内）でプレー（営業活動）していきます！



本社営業 伊藤

『愛用しているゴルフバッグ』