

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧ください！

1. SNGオリジナル企画商品ご紹介！ チップ定数購入でボディ半額キャンペーン！

肩削りカッターOSG Phoenix PSE・PSTW専用インサートのキャンペーン対象リストの中より指定数ご購入頂く毎にボディが50%OFFに！リストの中であればボディとインサートの組み合わせは自由に選べます。ご用意した在庫がなくなり次第、当キャンペーンは終了となります。詳細は営業担当者までお問い合わせ下さい！

【Phoenix PSTWの特長】

- ・最大切込み12mm (※1)
- ・重切削加工に対応したチップポケットにより高効率加工が可能 (※2)
- ・剛性を高める厚みと低抵抗なポジすくい角によりびびり振動に強く、突出しの長い加工に対応 (※3)
- ・さらい刃により優れた仕上げ面を実現 (※4)



加工事例 (材質FCD450)

- ①S社製からPSTWに切り替えてワーク加工数20台⇒35台にUP
- ②両面6コーナーチップに変更することにより、さらなるコストダウンになりました。
- ③切り屑が細かく排出性が良くなったため、ポケット加工個所に切り屑が詰まらなくなりました。



旧工具の切り屑

PSTWの切り屑



※4

2. 従来のレーザー加工機ではできなかったパイプ加工を実現する3次元レーザー加工！



3次元レーザー加工の特徴

- ①パイプ加工にレーザーを採用すれば、製造過程を最適化できる！
- ②1つの操作で穴や複雑な形状を加工でき、パイプを仕様寸法通りに切断可能！
- ③従来の加工法(のこ引き、スクライビング、穴あけ、フライス加工、パンチング)と比較して、大幅に加工コストを低減することが可能！
- ④図面をプログラミングすれば、ほぼ図面通りの工作物が出来上がる！

3次元レーザー加工のことなら弊社にお問い合わせください！

3. 油圧機器の選定はSNGにお任せください！

今回ご紹介するのは先日納入しました、水門ゲート設備です。水門にはかなり大きな力が掛かります。開閉には油圧装置が使われています。弊社にて油圧機器の選定と設計を行い、お客様と共同で設置工事を担当しました。

新設だけでなく、油漏れなど老朽化した油圧機器のパッキン交換・再メッキ・修繕・改造・オーバーホール何でもご相談お待ちしております。

～油圧ユニット設置工事の様子～



①油圧ユニット搬入

②電気配線

③新油投入



④動作前

⑤動作確認

⑥行政立会い検査

～工事・メンテナンス内容～

1日目：搬入、据え付け、電気工事、新油投入

2日目：動作確認、打合せ

3日目：回路変更、動作確認、後日行政立会いの下動作確認

スマホで安全に！

ご安全に！岐阜営業所業務の石井です。

先日、毎年恒例で行われている娘の母校の演奏会に行ってきました。会場は三井しらかわホールです。

ピアノ、フルート、声楽のソロ。久しぶりにホールで演奏を聴き、心が癒されるようなひと時となりました。

専門的な知識が無くても、やはり、生で見たり、聴いたりすると感動するものですね。もう少し涼しくなりましたら、皆様も是非コンサートや舞台等にお出かけ下さい。

この「演奏会」は年に2回(7月と12月)あり、冬はソロのみでなくアンサンブル、合唱もあります。高校生と言ってもプロ顔負けのレベルなんです。

ご興味ある方は、石井まで御連絡下さい。



岐阜営業所 業務
石井 一代

「三井しらかわホール」(名古屋)