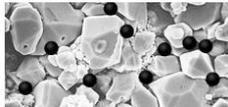


「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

### 1. 今、お使いの切削油に満足していますか？ ベトつき・錆び・加工速度 etc を改善する切削液！

“ナノキュール”は、国立大学法人 名古屋工業大学 大学院工学研究科と愛知県産業技術研究所の協力によって生まれた全く新しい水溶性切削液と水溶性潤滑添加剤です。熱衝撃に強く、硬く、自己潤滑性が高いカーボンの特性をフルに活かし、液中で分散性のよいナノサイズにすることで、洗浄性に優れています。使用し続けることで機械内部をクリーンにし、細菌等の繁殖による悪臭を軽減することができます。



▲ナノサイズなので金属の隙間に入りやすく帯電しているので金属に付着しやすい。

#### 切削液の長寿命化

長寿命化の最大要因は、悪臭を抑える効果があること！  
切削液入れ替えの理由：臭いが発生・切削性の劣化・切削液タンクの清掃・錆びによる変色

トータル  
での  
コスト削減

#### 冷却性・潤滑性の向上

優れた潤滑性を保ちながら冷却性を維持！

- ・水溶性の優れた冷却性
- ・カーボンの優れた熱伝導性、自己潤滑性、分散性

工具寿命  
延長を  
支援

#### 作業性の改善

環境負荷物質が“ゼロ”だから作業が楽！  
油剤が入っていないので、脱脂工程を削減 / 加工機の油汚れ洗浄 / 臭い・かぶれ等の作業改善により離職率低下 etc

作業効率化  
による  
コスト削減

### 2. 高い耐摩耗特性と付着防止機能を確立した ドイツ生まれのスプレー式コーティングシステム！

#### メタライン 785 耐摩耗・耐腐食コーティング

■耐摩耗性：DIN 摩耗値 55 mm。粉体、スラリー、衝突摩耗など様々な摩耗に対して優れた耐摩耗性を発揮



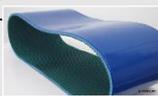
#### メタライン 795 付着防止・居付き対策コーティング

■滑り特性：摩擦係数 0.15。高分子ポリエチレンに匹敵する滑り特性を持ち、付着を防止



#### メタライン 760 ゴム補修・衝撃吸収コーティング

■吸音特性：硬度 60 度 Shore A。クッション性に優れ、共鳴音を吸収



■施工性：乾燥時間 24 時間。特殊塗装機により、現場での施工も可能。

ポンプケーシング、インペラー、シクナー、スクリュウコンベヤー、パイプライニング、シッププロペラ、分級機、サイクロン、湿式スクリーン、攪拌機、他多数

メタラインは(株)チップトップジャパンが日本国内での独占販売権を持った製品です。お客様のニーズに合った施工方法と製品を提案いたします！

URL : <http://www.kk-sng.com/>

- 機械加工センター愛知. COM 機械加工センター愛知 で検索！
- 工場工事センター愛知. COM 工場工事センター愛知 で検索！
- 工場メンテナンスセンター愛知. COM 工場メンテナンスセンター愛知で検索！

### 3. 移設工事で実績多数のエス・エヌ・ジー！ 工作機械も安心・安全に移設・修理いたします！

工作機械の移設工事は時間・労力だけでなく危険も伴います。移設には重機やチルローラー等の移設機器がないと移動することができません。また、移設後には、元通りに芯出し・レベル調整も必要になります。

エス・エヌ・ジーに移設工事をお任せいただければ、設備の元の状態（工作機械のレベル・電気配線・配管）を事前にしっかり測定・記録し、移設先で同じ状態に据付いたします。今回の事例では、故障をしていた冷却ユニットとコンピュータ機器を移設後に修理をしました。弊社では、移設から修理をトータルに請け負うことができます。

詳しくは弊社営業社員までお問い合わせください！

#### ～工作機械移設・修理～



①移設作業前  
(マシニングセンター)



②チルローラーで移動



③狭い通路を慎重に移動



④積み込み作業



⑤その他旋盤等も移設



⑥移設先にてレベル出し  
・調整・修理

### スマホ de ご安全に！

皆さん、ご安全に！

5月に一泊で社員旅行へ行ってきました。1日目は群馬県の世界遺産「富岡製糸場」を見学しました。創建は1872年で、国内に3つしかない国宝に指定された洋風建物の1つです。まず驚いたのが敷地の広さと設備の保存状態の良さです。調べてみると、1987年に操業を停止した後も、最後のオーナーであった片倉工業株式会社が建物や設備を18年間に渡り、手をかけて守り続けていたそうです。維持・管理費用も莫大であったとのこと、どのような思いでその活動をしていたのでしょうか。

弊社はものづくりに携わる企業の皆様のご相談事の解決策を考え抜く事によって、皆様の職場を支える役割を今後も果たしていきたいと思っております。



岐阜営業所 濱田雅章

富岡製糸場

【画像提供 富岡市】

SNGコストダウン技術情報

〒447-0886

愛知県碧南市源氏町5丁目52番地

TEL : 0566-42-1101 (代)

FAX : 0566-48-2791

発行：株式会社エス・エヌ・ジー