

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. NC 旋盤用 高精度ゼロゼロホルダ！ 超深穴高精度ドリル加工・超精密リーマ仕上げに必須！

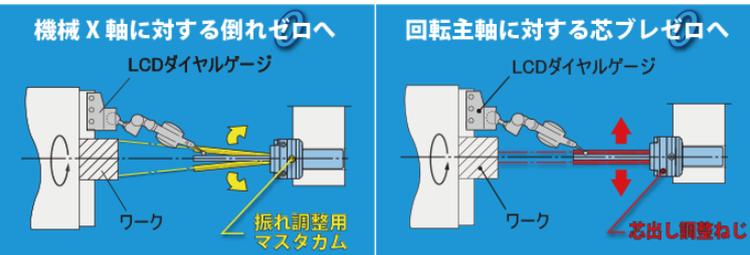
「NC 旋盤用高精度ゼロゼロホルダ」は、超深穴高精度ドリル加工・超精密リーマ仕上げに必須のオイルジェットシステムです。



LCH40-SZF16S-55

【特長】

- 超深穴高精度ドリル加工
・超精密リーマ仕上げに
- 機械X軸に対する倒れゼロへ
- 回転主軸に対する芯ブレゼロへ



機械X軸に対する倒れゼロ、回転主軸に対する芯ブレゼロへ挑戦しており、ふたつのゼロで高精度な旋盤加工を実現いたします。

詳しくは、エス・エヌ・ジーまでお問合せ下さい！

2. 20φ～200φまでの外径・内径加工が得意です！ ガンドリル加工・ホーニング加工ならお任せください！

当社の協力工場では、国内トップクラスの加工精度(真直度、真円度、面粗度)を実現するガンドリルマシン及び加工技術を保有しており、高精度な下孔をベースに低コスト・高品質なホーニング加工を提供することができます。材料選定・納入から、ホーニング(研磨)、めっき加工、切削加工まで全ての工程を協力工場の社内にて一貫生産しています。そのため、小ロット生産や小口納品でも短納期で対応することが可能です。



φ27.2 用主軸内フィラチューブ

- 材質：S25C
- 加工：ガンドリル加工
ホーニング加工
硬質クロムめっき有り

3. 大型設備でも分解して移設が可能！ 集塵機の移設作業事例 安心・安全を保障いたします！

今回ご紹介する事例は、集塵機の移設作業です。本体が大きくて一度で運び出せない場合でも分解して搬出し、移設先にて組立・レベル出し・芯出し調整も請け負います。また、設備の撤去・廃棄もご相談に乗ります。

社内だけでは難しい工場工事は、是非エス・エヌ・ジーまで、まずはお見積もりだけでもご連絡下さい！

～集塵機の移設工事～



①集塵機移設前



②部品取り外し作業



③分解・積み込み作業



④移設場所まで移動



⑤荷卸し作業



⑥撤去完了

スマホ de ご安全に！

初めまして！本社業務担当の多田と申します。入社して1年半近くになる、1児の母です。仕事と育児に毎日追われる日々を過ごしていますが、年末年始の休日は家族とゆっくり過ごすことが出来ました。夫や私の実家へ子供を連れて行くと、祖父母がとても可愛がってくれる為、子供も喜んでいました。今年の初詣は初めて子供に着物を着せて、神社へお参りに行く事が出来たので楽しかったです。その時に見ず知らずの年配の女性の方に「可愛い娘さんですね。」と子供を褒めて頂けたことが今年初めての嬉しい出来事でした。まだまだ仕事も育児も半人前ですが、一人のできる仕事を増やし、着実に成長していきたいと思っておりますので、今後とも宜しくお願ひ致します。



初詣

業務 多田裕美子

URL : <http://www.kk-sng.com/>

SNGコストダウン技術情報

〒447-0886

●機械加工センター愛知. COM 機械加工センター愛知 で検索！
●工場工事センター愛知. COM 工場工事センター愛知 で検索！
●工場メンテナンスセンター愛知. COM 工場メンテナンスセンター愛知で検索！

発行：株式会社エス・エヌ・ジー

愛知県碧南市源氏町5丁目52番地

TEL : 0566-42-1101 (代)

FAX : 0566-48-2791