Cost Technic Volume 37 January

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエン ジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご回覧下さい!

1. 点検・メンテナンス時の労働災害を阻止! 「ロックアウト・タグアウト」をご紹介!

今回は、機械設備の操作、サービス、点検、メンテナンス を行う従業員を危険から守る手段をご紹介します。日本で は、年間10万件強の労働災害が発生しており、それらの 原因の多くが「機械や設備の停止をしなかった」「電源を 遮断しなかった」「待機電力の放置」「誤操作による再稼働」 「再稼動前の安全確認ミス」といった、ヒューマンエラー です。これらは適切にロックアウト・タグアウトを使用す ることで防ぐことが可能です。使用法としては、機械や 装置への供給・動力源を施錠(ロックアウト)することで

エネルギー供給を遮断し、遮 断した装置の操作を禁止する ことを札などによって操作禁 止、始動禁止等を明示(タグ アウト)します。詳細は、是 非エス・エヌ・ジーにご相談 くださいませ!



2.更なる高硬度、高耐熱性、耐摩耗性を実現! 「ZERO-1 コーティング」をご紹介!

このコーティングは「冷間プレス」 「冷間鍛造」「抜き金型」「圧入ダイ ス」「SUS加工用金型」「超硬工具」 「パンチ・ピン」「イヌキピン」「ト リミングダイス」といった分野に特 にマッチしており、特色としては、 高密着性厚膜化があり、皮膜の剥離 を誘発させる局所的弾性変形を抑制 し、TiCN、TiAINを凌ぐ高硬度化を実 現。また、TiAINを超える高耐熱性を 持ちます。結果、焼付きの原因とな る冷間鍛造での摩擦熱による酸化や 温間鍛造にも対応可能となりまし た。詳細についてはエス・エヌ・ジ 一までお問い合わせくださいませ!

ΓΙΑΙ	TAINコーティング(従来の技術)						
	耐酸化性・耐熱性向上 超硬切削工具・冷間圧造用工具・ 抜き金型・SUS加工用金型						
	特徴						
	色	紫色					
	支膜硬度	I-v3,000					
	耐熱温度	800°C					
	摩擦係数	0.55					
	処理温度	500°C					
	推奨膜厚	3µm以上					
_							

TIC	TICNコーティング(従来の技術)						
	耐摩耗性・耐焼付性向上 一般切削工具・冷間圧造用工具・ プレス金型・抜き金型						
	特徴						
	色	黄褐色					
	支膜硬度	I-v2,800					
	耐熱温度	400°C					
	摩擦係数	0.40					
	処理温度	500°C					
	推奨膜厚	2μm以上					

100000000000000000000000000000000000000	MARK BOTH		
CONT. (CO.)	THE RESERVE	Street, Square,	
STEED STATE	2011/09	1000	PO1000000
TOTAL CONTROL OF THE	-	_	
100000000000000000000000000000000000000		_	
COMPANY OF THE PARK OF THE PAR		_	
BESIDEDOK AS		_	
HEROTOPIS TO THE		_	
BESTELLING Y		_	
BRIDGS ROOM		_	
BESKUNGSIS FOLL	_	_	
\$8000000000		_	
and control of the co		_	
SERVICE OF THE PROPERTY OF THE		_	
SHIEDON COLUMN	_	_	
\$65800A16651	_	_	
RESIDENCE OF THE PARTY OF THE P		_	
BEDSON STOP			
BEST COLUMN	Direct Offi	0.012	
SOURCE CO.			
MCGCCCCCCCC			
MESSAGE CONTRACTOR			
MORROSCO MACON			
BSC00000000			
B0000000000			
BESTEVEN CO.			
6000000000			
10 K S F 2 7 C			
OUR DESIGNATION OF THE PERSON NAMED IN			
THE OWNER OF THE OWNER OWN			
B0000000000			
MARKET POR			
MANUAL STATE OF			
W0000000000000000000000000000000000000			
SHEET CO.			
REPORT NO.			
BORROW CO.			
MINISTER OF THE PARTY OF THE PA			
ADDRESS OF THE PARTY.			
BENDOOD OF			
EDITOR OF STATE			
D0000000			
NG 65 COVERS TO			

URL: http://www.kk-sng.com/

ZEROー1コーティング(<mark>新技術コーティング</mark>)						
	色	灰色				
耐摩耗性・耐熱性向上 冷間鍛造、温感鍛造、抜き金型 ハイテン材プレス形成、FB形成など	支膜硬度	Hv3,500				
	耐熱温度	1,000°C				
	摩擦係数	0.60				
	処理温度	500°C				
	推奨膜厚	4μm以上				

新設ホイスト上架工事のご案内! SNGの工事・メンテナンスサービス!

弊社では、新設ホイスト上架工事・定期的なメンテナンス ができます。メリットとしては、老朽化した機器の落下な どの事故を回避でき、定期的なメンテナンスを行うことで 急な故障を未然に防止します。その結果、無駄な維持費を カットし、トータルコストを削減することが可能です。 まずは工事専門のスペシャリストが現地を訪問し状況な どを細かく調査いたします。その後、お客様に最適な工事 プランを提案させていただきます。実績豊富なSNGまで











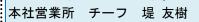


木 d e

明けましておめでとうございます。

本社営業の堤です。昨年は格別のお引き立てを頂き、社員 一同心より感謝しております。皆様はどのような年末年始 を過ごされたでしょうか?私は最近家族で富士サファリ パークへ出かけました。写真のライオンは行き届いた飼育 の元でのんびりと過ごしておりますが野生の世界では地 球温暖化による気温の上昇で雄ライオンの鬣がどんどん 無くなっているようです。動物界の頂点に立つライオンで さえ、環境の変化に対応していかなければなりません。

私もユーザー様を取り巻く環 境に柔軟に対応し人の価値を 活かす仕事をすることをこの 1 年の目標として、邁進して行き ます。今年もご指導ご鞭撻の程 宜しくお願いいたします。





『富士サファリパーク』

SNGコストダウン技術情報

T447-0886

●機械加工センター愛知. COM 機械加工センター愛知 で検索! 発行:株式会社エス・エヌ・ジー

TEL: 0566-42-1101 (代)

愛県碧南市源氏町5丁目52番地

FAX: 0566-48-2791

●工場工事センター愛知. COM 工場工事センター愛知 で検索! ●工場メンテナンスセンター愛知、COM 工場メンテナンスセンター愛知で検索!