

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. 研削盤が計測システムに。測定時間 1/2！ マグネスケール社「研削盤組込式精密測定システム」

今回は精密計測機器メーカー、マグネスケール社の製造現場における測定時間を約 1/2 に短縮できる『研削盤組込式精密測定システム』をご紹介します。従来は平面研削後にワークを台から取り外して、測作業台に乗せてワーク計測をしておりましたが、この装置を使用すれば研削台にワークを固定したまま高精度測定が可能なので、作業時間を短縮することができます。ムダな労力・時間をカットできる『研削盤組込式精密測定システム』の事なら、一度 SNG までお問合せ下さいませ！



従来の成形研削作業は50%が測定作業でムダが多い



デジタルゲージシステムで研削盤が測定機に！

2. 設備部品の耐摩耗性向上は SNG にお任せ！

部品の磨耗対策によりランニングコストの低減！
設備部品に対して耐摩耗チップのハードフェイシング（肉盛溶接）の施工を数多く受託している事例をご紹介します。今回は接合面が3次元のため、剥離性が低く十分な接合強度が確保できる耐摩耗材『Quick Tip 耐摩耗チップ』を使用した磨耗対策を実施しました。この磨耗材を使用する事で、従来のSKD材料と比較しても耐摩耗寿命が10倍に延びました。また、製鉄・化学・食品・プラント業界の設備部品やポンプ・送風機において、耐摩耗性向上でランニングコストを低減した実績が多数あります。磨耗による設備部品の短寿命にお困りでしたら、SNGに一度ご相談下さいませ！



3. 水銀灯からLEDへの交換工事のご案内！ SNGの工事・メンテナンスサービス！

SNGでは、照明機器の省エネ提案をしております。今回の事例は、700W、1,200W クラスの水銀灯からLEDに交換と新規設置（2箇所）を施工しました。省エネ診断の結果、消費電力の77%を削減できる事が分かりました。照明光源として採用される自動車のヘッドライトのようになるほど能力も高くなっています。この機会にLED照明の省エネ診断を検討してみたいかがでしょうか。

<交換効果>
水銀とLEDの比較
年間電力量削減見込
▲88,066kwh
年間節電見込金額
▲1,680,071円
年間削減見込CO2
▲48.9t
消費電力削減率
77%
⇒2年目から投資回収可能



取替前(水銀灯)



交換後(LED)



取替前(水銀灯)



新設設置(LED)



高所作業車による設置・交換



設置後(LED)

スマホ de ご安全に！

こんにちは。本社営業所の青山です。寒い時期がやってきておりますが、皆様はお身体の調子はいかがでしょう。私は、休日はドライブで外出し仲間と過ごすことが多いです。先日は悪路のコースを「地球上で最後に残るクルマ」と言われているトヨタのランドクルーザーで走りました。この車はどんな道でも走る走破性と故障の少なさで世界中から信頼されているそうです。私もお客様からどんな事でも相談されるような信頼性の高い営業をさせていただきますので今後とも宜しくお願い致します。



本社営業所 チーフ 青山紘之

『地球上で最後に残るクルマ』

URL: <http://www.kk-sng.com/>

●機械加工センター愛知. COM 機械加工センター愛知 で検索！

●工場工事センター愛知. COM 工場工事センター愛知 で検索！

●工場メンテナンスセンター愛知. COM 工場メンテナンスセンター愛知で検索！

SNGコストダウン技術情報

発行：株式会社エス・エヌ・ジー

〒447-0886

愛知県碧南市源氏町5丁目52番地

TEL: 0566-42-1101 (代)

FAX: 0566-48-2791