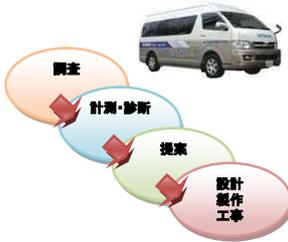


「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご閲覧下さい！

1. 確かな計測・診断で問題箇所を発見！ あなたの工場の『省エネ診断』！

日立建機システム
『省エネ診断』サービス



工場の省エネ、気を使っていますか？製造業にとっては追い風で、何かとお忙しい昨今、関心は希薄になりがちですね。省エネの取り組みは、短期間では、影響額が小さく、後回しにしがちですが、今後、延々と動かしていく生産現場の省エネ活動は、忙しい今だからこそ取り組んで得するテーマです。そこで、今回は、その手始めとして最適な、『省エネ診断』

をご紹介します。日立建機システムが展開するサービスです。このサービスは、専門スタッフが出張してあなたの工場へ訪問し、圧縮機・ポンプ等設備機器から配管・端末機器まで工場全体を診断してもらえます。また、診断対象は、日立製品だけではなくもちろんOK！さらに、調査・計測・診断に留まらず、改善提案・工事まで一貫したサービスを受けることもできます！『省エネ診断』のことは、SNGまでお気軽にご相談くださいませ！

圧縮機の負荷率測定 モータコイルの絶縁診断 配電システムの漏れ電流測 ポンプの使用水量測定



2. 従来品と取り替えるだけ動力損失を削減！

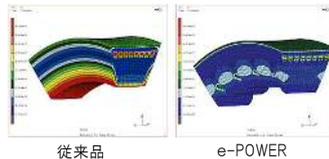
省エネルギーVベルト『e-POWER』！

省エネに貢献する優れた商品をご紹介します。三ツ星ベルトの省エネVベルト『e-POWER』です。このVベルトは、屈曲性に優れていて、従来品のVベルトと比較して曲げによる動力損失が少ないのです。動力損失を抑えることで省エネに効果があります。SNGのお客様が導入して検証をしたところ『7%』もの省エネ効果がありました！従来品と取り替えるだけでこの効果はうれしいですね！『e-POWER』をお求めの際は、SNGの営業担当までお問合せください！

三ツ星ベルト 『e-POWER』



FEM解析による応力分布図



従来品

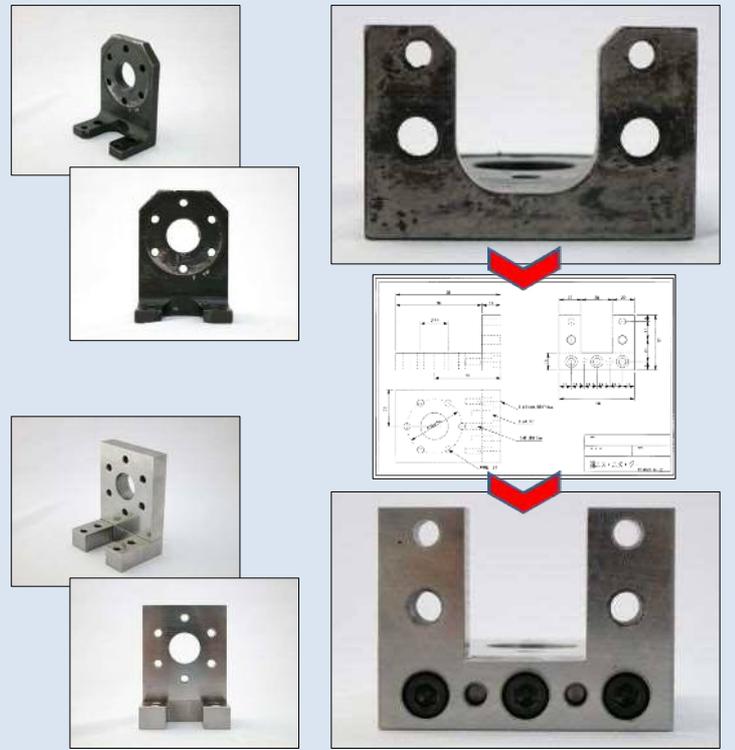
e-POWER

『e-POWER』の省エネ効果



3. ただの部品再生では終わらせない！ コストダウンを実現する卓越のREサービス！

既存部品から図面を起こして同一部品を製作するお馴染みのRE (Reverse Engineering) サービスに新たな動きです！単純に既存部品と同じものを製作するだけではなく、設計変更によるコストダウンを実現するのです。まさに、卓越のREサービス！今回ご紹介する事例では、溶接加工でブラケットを製作していたものを、ボルト締めでブラケット構造を製作するように設計変更しました。溶接からボルト締め構造に変更することで、工数を削減することができます。また、変更前の部品は、溶接歪みの直角度修正のために1mmのガイド部を設けていましたが、ボルト締め構造に変更することで、このガイド部が不要になり、機械加工の工数を削減しました。結果、トータルで8,000円のコストダウンとなりました！SNGでは、コストダウンを加味した部品再生でお客様に貢献します。



SNGの社員が語る今月のコラム

こんにちは。業務担当の近藤喜幸です。私は、店頭業務、中部生産技術セミナーの運営を担当しております。私事ですが、3月末に結婚式を控えており、最近の週末ではその準備を行っています。合間に、ドライブや旅行、ショッピングに出掛けたりしていますが、時間は大切だと特に感じる今日この頃です。準備でテーマにしているのは、“過去を振り返り、今後どうするか”です。過去の感謝を忘れず、常に前進・進歩していく事を目標にしています。日々の業務にも通じるこのテーマをもとに、ユーザー様へのサービスは何か必要なか、何をしたらより喜んでいただけるかを意識し、更なる業務の効率化に努めていきたいと思っております。今後とも、エス・エヌ・ジーを宜しくお願い致します。



業務担当 近藤喜幸

URL: <http://www.kk-sng.com/>

- 機械加工センター愛知. COM 機械加工センター愛知で検索！
- 工場工事センター愛知. COM 工場工事センター愛知で検索！
- 工場メンテナンスセンター愛知. COM 工場メンテナンスセンター愛知で検索！

SNGコストダウン技術情報
発行：株式会社エス・エヌ・ジー

〒447-0886
愛知県碧南市源氏町5丁目52番地
TEL: 0566-42-1101 (代)
FAX: 0566-48-2791