

「コストダウン技術情報」は、加工・工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご閲覧下さい！

## 1. 工場内簡易呼び出しシステムの導入で、数百～数千万円のコストダウンを実現！

- 生産ラインで不具合があった時、呼び出しをしたい。
- 生産ラインで部品の欠品を知らせるため、呼び出ししたい。
- ラインではないが担当者・責任者を迅速・簡単に呼びたい。
- アンドンを導入したいが、コスト的、設備的に厳しい。

「ソネット君」は工場内における、この様なお困りごとを解決します。



本製品は、工場内強制駆動型生産ラインでの問題の見える化や、不具合の後工程流出を防ぐことができます。パトライトや中継機、携帯受信機を併用することで、無駄のない管理が可能で従来のアンドンと比べて安価です。ラインの規模にもよりますが、数千万円単位でのコストダウンが可能です。ラインがある工場だけでなく、セル式の生産工場、各種配送センターで活躍中です。



## 2. 溶接からリベット締結へ変更し15%のコストダウンを実現

下の写真は、作業時間の短縮によってコストダウンを実現したセンサーダミーターゲットの事例です。設計段階ではブラケットを溶接で取り付ける予定でした。しかし、溶接精度及び作業時間の双方の観点からリベット取付に変更したワークです。部品加工のことでお困りのお客様は、是非、エス・エヌ・ジーにお任せください！



※材質：SUS610(H3100)+SUS304 ベース板を無酸素銅で製作

## 3. コンプレッサの「能力が落ちた、妙な音がある、いつ点検したかな？」そんな時はSNGまで！

下の写真は、コンプレッサベルトの点検・部品交換の事例です。前回、点検をした際、Vプーリーが減っているのを確認していたため、今回の点検にあたって交換を実施いたしました。コンプレッサは工場の心臓部ともいえる存在。安定稼動を実現するには、定期的なメンテナンス・保全計画が不可欠です。弊社まで、お声がけ下さい！



↑①メンテナンス前

↑②カバー取り外し



↑③外したVプーリー ↑④試運転、電流値確認 ↑⑤点検内容記入

### 【工事内容】

1. カバー取り外し
2. Vベルト、Vプーリー交換
3. 試運転、電流値確認
4. コンプレッサ本体に点検日・稼働時間・交換品目を記入

## SNGの社員が語る今月のコラム

こんにちは。営業部の米多直也です。最近はお客様が困っている事が何か、生産技術代行商社としてお客様にどのように貢献できるか、真剣に考えて毎日の営業に励んでいます。ところで、話は変わりますが、すっかり春になって、桜が咲く季節になりましたね。桜といえば、私は以前、長野県伊那市に住んでいたことがあるのですが、近所の高遠城址公園のコヒガンザクラは本当に綺麗でした。皆様も、せめて休日くらいは、ほっと一息、気分転換に外にお出かけ下さい。今後とも何卒、宜しく願いいたします！



営業部  
米多 直也

URL: <http://www.kk-sng.com/>

●機械加工センター愛知. COM 機械加工センター愛知で検索！

●工場工事センター愛知. COM 工場工事センター愛知で検索！

●工場メンテナンスセンター愛知. COM 工場メンテナンスセンター愛知で検索！

SNGコストダウン技術情報

発行：株式会社エス・エヌ・ジー

〒447-0886

愛知県碧南市源氏町5丁目52番地

TEL: 0566-42-1101 (代)

FAX: 0566-48-2791